

Especificações técnicas

- BETONILHA

Betonilha de argamassa de cimento de espessura mínima de 4 cm realizada com ligante de rápida hidratação e presa normal tipo **KRONOS** da Technokolla e por inertes de silício de granulometria contínua de 0 a 8 mm, armada com fibras sintéticas e/ou rede metálica.

A betonilha deverá ter uma resistência após 28 dias de 28-30 N/mm² e permitir o assentamento de material cerâmico, mármore e pedras naturais 24/48 horas após a sua execução.

Armadura da betonilha realizada com fibras tipo **FS-18** da Technokolla e/ou rede metálica zincada, malha 5x5 cm Ø 2 mm, colocada a 1/3 da espessura da betonilha.

Dosagem para 1 m³ de inertes de 0 a 8 mm:

250 kg **KRONOS**

150 l de água

1 kg de fibras **FS-18**

- PAVIMENTAÇÃO

Pavimentação e rodapé em placas de grés porcelanato ou pedra natural de grande formato, assentes sobre betonilha de **KRONOS** com adesivo de cimento de alta deformabilidade tipo **TECHNOSTAR** conforme as normas europeias **EN 12004 C2TE**, **EN 12002 S1** ou com adesivo de cimento auto-banhante e de alta flexibilidade tipo **TECHNOMAX** conforme a norma europeia **EN 12004 C2E** ou **TECHNORAP-2** conforme as normas europeias **EN 12004 C2FT**, **EN 12002 S1** para grandes formatos, da Technokolla.

Junta de 4-5 mm betumada com betume de cimento de baixo módulo tipo **TECHNOCOLORS** da Technokolla conforme a norma europeia **EN 13888 CG2** ou com betume epoxídico de dois componentes tipo **SKYCOLORS** de classe **RG**.

Juntas de dilatação vedadas com **ACESIL-310** da Technokolla, e prévio posicionamento do cordão sintético. No caso de pavimentos de pedra, será preciso aplicar **NEUSIL**.

Para um procedimento correcto, é aconselhável que a selagem com silicone seja feita antes da betumação com produtos cimentícios.

Consumo de adesivo:

5,5-7 kg/m²

Consumo de betume:

0,2 kg/m² (formato 60x60 cm, junta 4 mm)

Assentamento de grandes formatos

Conhecemos e resolvemos

- Fundos não planares
- Assentamento com aplicação dupla que reduz drasticamente o rendimento de assentamento
- Camadas demastado espessas de adesivo
- Dificuldade em obter a planaridade entre as placas
- Grandes consumos de cola
- Assentamento sem juntas

E podemos resolvê-los

- O fundo deve garantir um ótimo grau de acabamento e não ter retrações que provoquem depressões
- Utilizar um adesivo para leito pleno que evite a operação de aplicação dupla, reduzindo assim consumos e custos
- A pasta adesiva não deve apresentar depressões que são a causa da não planaridade das placas
- Com os grandes formatos é importante assentar com uma junta de pelo menos 4 mm

Technokolla
system
sistemas de
projecto

Assentamento de grandes formatos



www.layout.it

TECHNOKOLLA

Technokolla S.p.A.
Via Radici in Piano, 558
41049 Sassuolo (MO) • Italy
Tel. +39 0536 862269
Fax +39 0536 862660

www.technokolla.com
marketing@technokolla.com



TECHNOKOLLA

05

TECHNOKOLLA

